

Лучшее хранение, лучшее качество продуктов – с ProMinent

Комплексные решения для дезинфекции и очистки воды
в пищевой промышленности

ProMinent®



Передовые решения в дозировании и водоочистке
www.prominent.ru



Передовые решения в дозировании и водоочистке

Передовые решения ProMinent в дозировании и водоочистке – Ваше конкурентное преимущество

ProMinent®



Передовые решения в дозировании и водоочистке
▶ www.prominent.ru

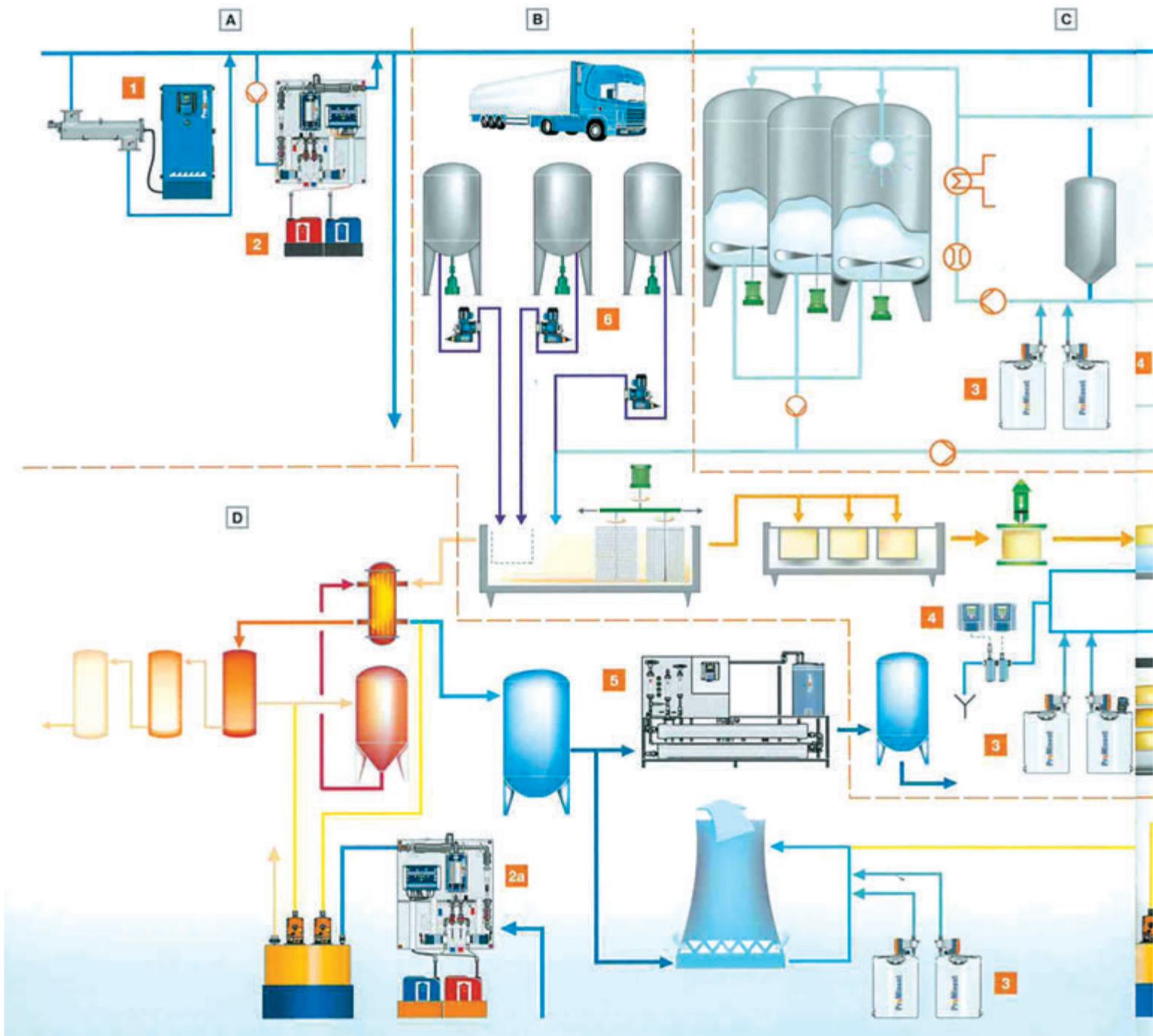
Соблюдение гигиенических нормативов является приоритетом для пищевой промышленности. Поэтому ProMinent обеспечивает соблюдение высочайших требований по чистоте на всех стадиях производств для всех отраслей пищевой промышленности. Во многих странах технологическая вода для пищевого производства по качеству должна соответствовать питьевой воде. Наличие микробного заражения и патогенных микроорганизмов, а также их распространение в производстве должно быть абсолютно исключено. Поверхности оборудования и вспомогательных устройств всегда должны быть в идеальном гигиеническом состоянии. В свете этих требований ProMinent предлагает широкий спектр технологий для дезинфекции, а также для обработки воды.

Как специалисты по дезинфекции, мы занимаемся технологиями дозирования жидких реагентов, а также технологиями дезинфекции воды. Наши специалисты имеют глубокие знания в пищевой промышленности, что является решающим для гарантии качества пищевой продукции.

- Комплексные технологические решения от одного производителя для всех стадий производства – от подготовки (очистки) исходной воды до очистки стоков. Осуществление проекта с самого начала – от предпроектных работ и аудита до обвязки, пуска, обслуживания и сервиса.
- Низкие капитальные и эксплуатационные затраты благодаря точному измерению, управлению и дозированию, привязанному к специфическим требованиям пищевых производств.
- Удобство эксплуатации, надёжные схемы.
- Высокий уровень безопасности благодаря оптимальной обвязке.
- Более высокая производительность благодаря сокращённому времени простоя и очистки.
- Улучшенное качество и более длительный срок годности благодаря снижению количества бактерий при розливе.
- Оптимальная защита Вашего оборудования, например, от формирования биопленок и коррозии.
- Забота о здоровье и окружающей среде благодаря применению меньшего количества химикатов.

[A] Технологическая вода
[B] Приём молока

[C] Производство сыра
[D] Обработка конденсата пара и отработанной воды



1 Система дезинфекции ультрафиолетом Dulcodes

2 Технологии измерения и управления DULCOMETER /DULCOTES

2A Система производства и дозирования диоксида хлора Bello Zon CDV

3 Система обратного осмоса Dulcosmose

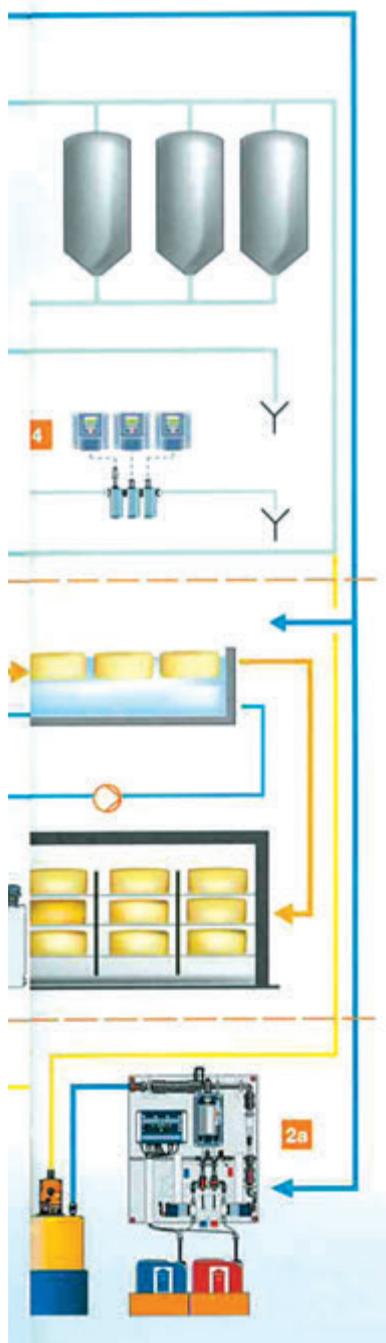
4 Система производства и дозирования диоксида хлора Beflo Zon* CDK CDV с промежуточным модулем

5 Дозирующие насосы

Схема дана как демонстрационная. В зависимости от конкретного производства она может быть уточнена

Передовые решения в дозировании и водоочистке

Сыродельный завод – дезинфекция и дозирование от одного производителя



6 Дозирующие системы DULCODOS

Чтобы избежать повторного инфицирования продукции, необходима защита технологической и отработанной воды от биозагрязнений. Для решения этой задачи ProMinent предлагает высокоточные и надежные дозирующие насосы. Повторное использование конденсата даёт снижение энергозатрат, расхода свежей воды и затрат на очистку стоков. ProMinent обеспечивает соблюдение также гигиенических требований и требований к качеству отработанных вод для повторного широкого применения, например, для мойки транспорта, предополаскивания в CIP, приготовления моющих растворов.

Как специалисты по дезинфекции, мы занимаемся технологиями дозирования жидких реагентов, а также технологиями дезинфекции воды. Наши специалисты имеют глубокие знания в пищевой промышленности, что является решающим для гарантии качества пищевой продукции.

Технологическая вода

- Дезинфекция очищенной и повторно используемой воды УФ облучением
- Защита очищенной и повторно используемой воды от биообразования диоксидом хлора

Приём молока

- Приготовление моющих растворов
- Дезинфекция в CIP диоксидом хлора

Производство сыра

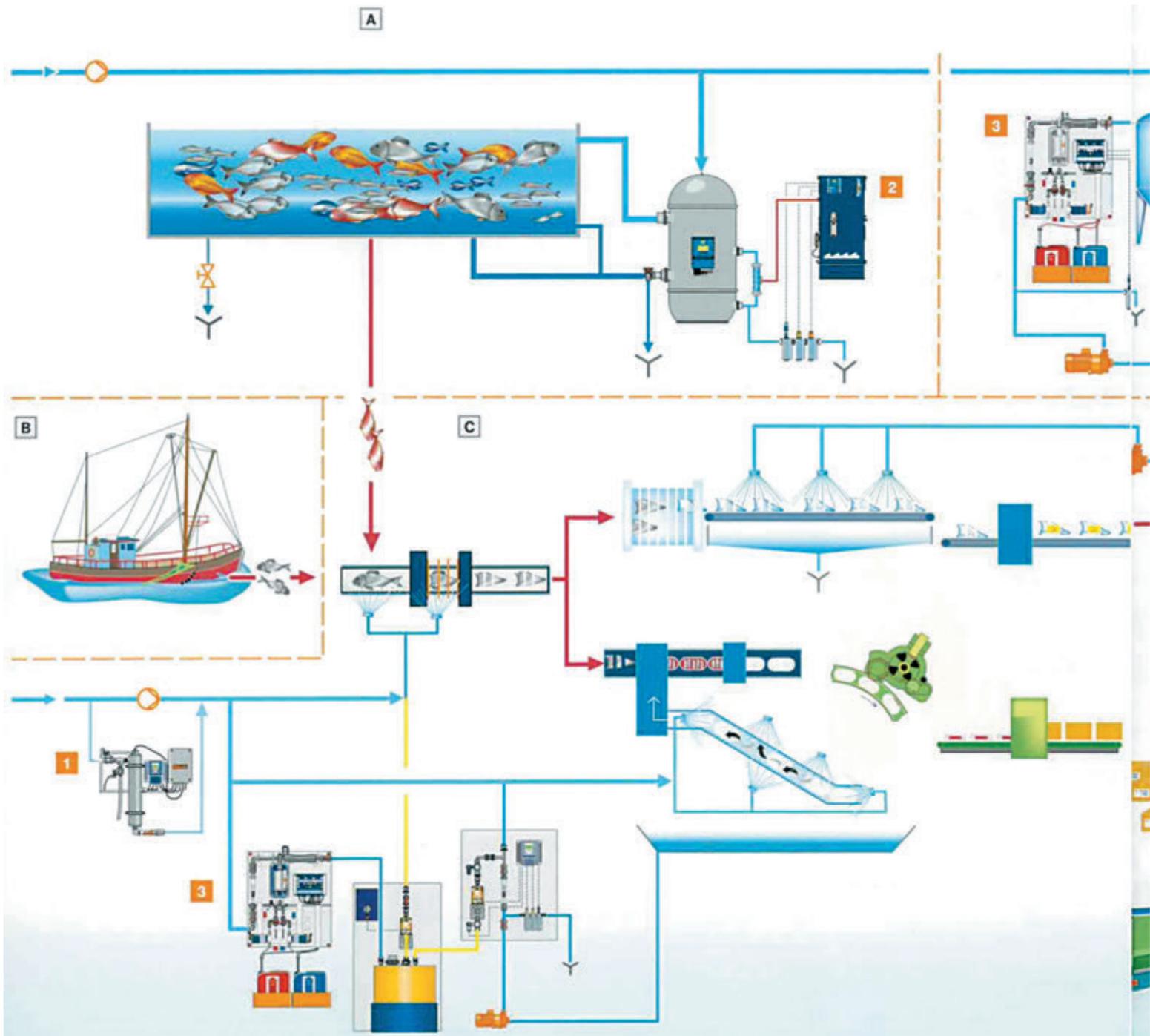
- Дозирование веществ различных культур
- Создание и поддержание концентрации соли в соляных ваннах
- Дезинфекция соляных ванн диоксидом хлора
- Поддержание pH при регенерации соляных растворов

Обработка конденсата пара и отработанной воды

- Дозирование ингибиторов коррозии и стабилизаторов жёсткости
- Дезинфекция охлаждающей воды диоксидом хлора
- Дезинфекция конденсата диоксидом хлора
- Опреснение конденсата обратным осмосом

[A] Разведение рыбы
[B] Рыбный промысел

[C] Переработка
[D] Транспортировка готовой продукции



1 Система дезинфекции ультрафиолетом
Dulcodes

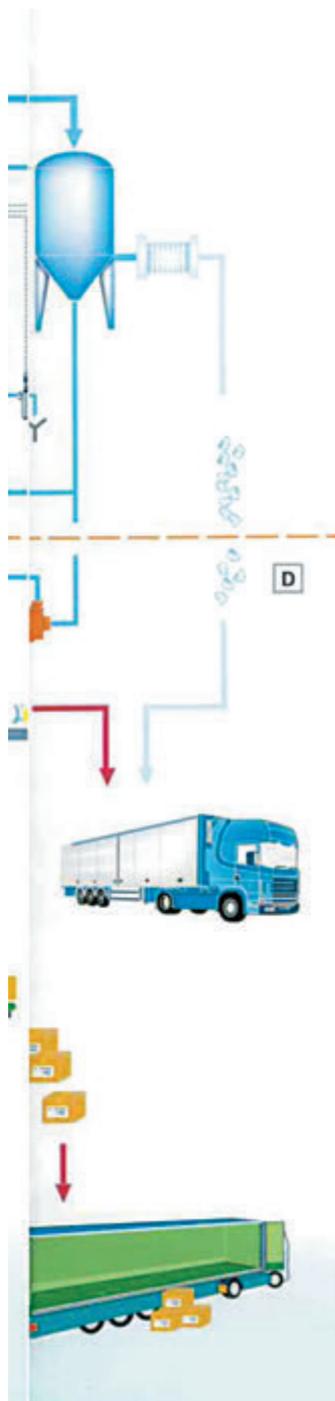
2 Система дезинфекции озоном
OZONFILT1 OZVa

3 Система производства и дозирования
диоксида хлора Bello Zon

Схема дана как демонстрационная. В зависимости от конкретного производства она может быть уточнена

Передовые решения в дозировании и водоочистке

Рыба и морепродукты – надёжная дезинфекция на всех стадиях производства



Озон может быть использован в малых дозах для соблюдения гигиенических нормативов в рыбоводческих прудах. В процессе дезинфекции озон разлагается на кислород, что обеспечивает дополнительное насыщение воды кислородом. Благодаря широкому дезинфицирующему спектру действия практически на все микроорганизмы, диоксид хлора в очень малых концентрациях совместим с питьевой водой и поэтому является предпочтительным дезинфектантом при мойке, разделке и охлаждении рыбы. Поскольку количество микробов поддерживается на очень низком уровне на всех стадиях обработки, удаётся достичь повышенных сроков хранения и высочайшей свежести при реализации.

Разведение рыбы

- Соблюдение гигиенических нормативов в прудах

Рыбный промысел

- Решение вопросов дезинфекции на борту судна

Переработка

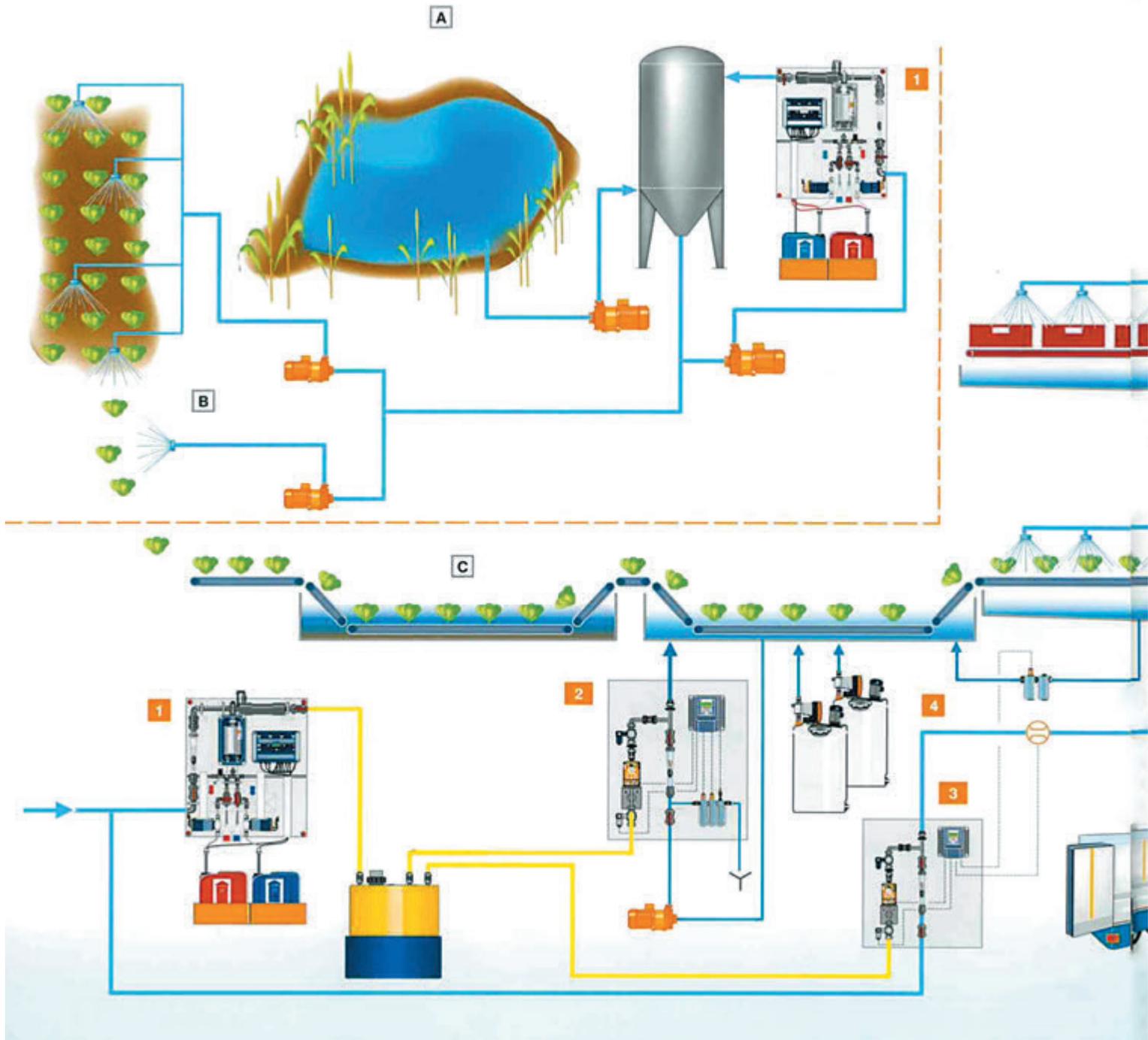
- Мойка свежей рыбы
- Дезинфекция при разделке
- Дезинфекция технологической воды
- Дезинфекция ополаскивающей воды

Транспортировка

- Производство льда

[A] Орошение
 [B] Уборка урожая
 [C] Мойка салата

[D] Машины мойки тары
 [E] Упаковка



1 Система производства и дозирования диоксида хлора Bello Zon с промежуточным модулем

3 Дозирующая система DULCODOS с управлением по концентрации

2 Дозирующая система DULCODOS с пропорциональным управлением по расходу воды

4 Дозирующая система DULCODOS

Схема дана как демонстрационная. В зависимости от конкретного производства она может быть уточнена

Передовые решения в дозировании и водоочистке

Салат и овощи – оптимизация всех стадий производства

Мы понимаем, что вся технологическая цепь, начиная от посадки и до упаковки готовой продукции, должна гарантировать оптимальный уровень гигиены. Для этого микробиологическое загрязнение должно поддерживаться на минимально допустимом уровне, не влияя ни на качество ростков, ни на качество промежуточной и готовой продукции. Мы при этом гарантируем оптимальное соотношение «цена-качество».

Орошение

- Дезинфекция поливочной воды

Уборка урожая

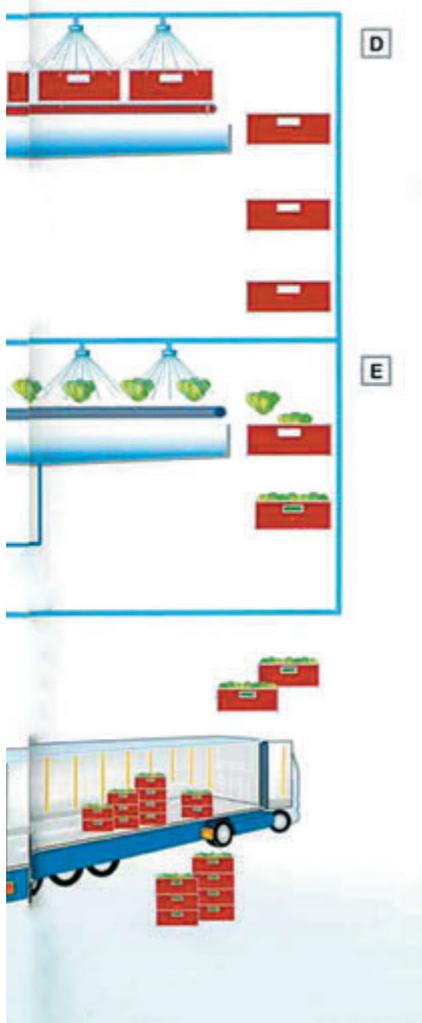
- Дезинфекция ножей уборочного агрегата

Мойка продукции

- Дезинфекция воды для основной и вспомогательной мойки

Машины мойки тары

- Дезинфекция тары для исключения повторного загрязнения



Системы дезинфекции, адаптированные для пищевой промышленности

Стандартные дозирующие системы DULCODOS

Дозирующие системы DULCODOS' уже готовы для пищевой промышленности. В сочетании с расходными ёмкостями и резервуарами ProMinent1 они могут поставляться в готовом виде для любых химикатов.



Специальные дозирующие системы DULCODOS

Компактные решения для дозирования усилителей вкуса и других добавок. Дозирующие системы могут быть выполнены из пищевой нержавеющей стали и могут быть подвергнуты СІР. Имеют индивидуальные программы управления, задающие режим работы, например, по времени.



Ёмкости и резервуары для хранения реагентов

Ёмкости для хранения обеспечивают высокую надёжность при хранении и работе с реагентами, они адаптированы под дозирующее оборудование и могут быть выполнены по индивидуальным требованиям заказчика. Могут надёжно хранить кислоты, щелочи и другие агрессивные жидкости.



Поршневой дозирующий насос ORLITA DR

Точное дозирование высоковязких продуктов (до 1.000.000 мПа·с). Для этих плунжерных насосов нет проблем при дозировании продуктов с примесями. Подача может быть изменена в пределах 0-100% от производительности, причём в температурных пределах от -40...+400 град. С.



Технологии измерения и управления DULCOMETER/DULCOTEST

Производство всегда безопаснее и надёжнее, когда его мониторинг, управление и дозирование осуществляется одним изготовителем. Датчики рН, ОВП, электропроводности для стандартных измерений. Для других измерений имеются датчики на озон, диоксида хлора, хлора, хлорита, надуксусной кислоты и перекиси водорода.



Передовые решения в дозировании и водоочистке

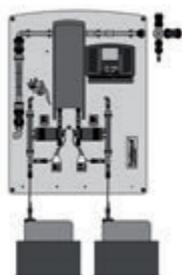
► www.prominent.ru

Системы дезинфекции, адаптированные для пищевой промышленности



Система производства и дозирования диоксида хлора **Bello Zon CDL**

Основной выбор, особенно для систем воды малой и средней производительности. Она сочетает совершенную защиту от биообрастания и бактерий с максимальной экономией средств и энергии. В комбинации с аксессуарами мы можем предложить комплексную систему с высоким уровнем безопасности.



Системы производства и дозирования диоксида хлора **Bello Zon CDK/CDV**

Диоксид хлора является наиболее дешёвой и экологически безопасной альтернативой многим известным дезинфектантам. Установки диоксида хлора используются на станциях подготовки воды, в бутыломоечных машинах, ополаскивателях, чиллерах или СІР. При этом обеспечивается надёжная дезинфекция и защита всего технологического процесса.



Системы озонирования **OZONFILT и BONO Zon**

При введении озона в воду для ополаскивания, последняя становится стерильной. Системы озонирования производят озон из кислорода воздуха или из чистого кислорода. При обработке воды озоном, наряду с дезинфекцией, также может применяться для окисления железа, марганца и других загрязнителей.



Системы УФ обеззараживания **Dulcodes.**

При облучении ультрафиолетом микробиологически чистая вода получается без применения реагентов. Кроме того, ультрафиолет удаляет следы других реагентов, например, хлора. Это позволяет использовать воду непосредственно при производстве продуктов.



Системы обратного осмоса **Dulcosmose**

Системы обратного осмоса производят воду идеального качества (обессоленную) для изготовления соков. Эти системы, работающие, как правило, без применения реагентов, производят сверхчистую воду для производства многих других продуктов.

Дозирование солевых растворов в производстве макаронных изделий



Применение: компания «Hilcona»

«Мы очень довольны бесперебойно работающими установками ProMinent, которые почти не требуют обслуживания при высокой точности дозирования».

Маркус Вейскопф, компания Hilcona Gourmet SA, Орбе. Швейцария

Такие макаронные продукты, как тортеллини, готовятся в солёной воде. Для этих целей дозируется 24% рассол. Дозирование регулируется через измерение электропроводности индуктивным методом на уровне 20 мСм (примерно 1% раствор соли). По этому принципу дозирование соли производится в воду, поступающую на заполнение установки.

Задача

- Точное дозирование рассола подаваемого на технологическое оборудование.

Решение

- Использование точных и надёжных дозировочных насосов
- Поставка всех дозировочных насосов и аксессуаров в виде единого агрегата
- Полная гидравлическая и электрическая обвязка

Преимущества Заказчика

- Точное дозирование при минимуме эксплуатационных затрат
- Оптимальное сочетание надёжности и простоты
- Полностью смонтированная система обеспечивает простоту эксплуатации

Снижение затрат при обработке конденсата



Применение: молочный завод в Крэлсхейме

Конденсат от процессов выпарки может найти много повторных применений, но для этого он должен быть надлежащим образом обработан. Примерами может быть его использование для приготовления растворов реагентов, мойки и ополаскивания, также для приготовления питательной и охлаждающей воды. В этом случае снижается как расход свежей воды, так и себестоимость продукции. Микробиологическое загрязнение используемой повторной воды можно исключить за счёт дезинфекции, отвечающей требованиям для питьевой воды.

Задача

- Обработка конденсата с содержанием летучих органических веществ до качества, позволяющего его повторное использование
- Минимальное использование реагентов
- Предотвращение образования нежелательных побочных продуктов типа трига-лометанов

Решение

- Использование мембранных технологий для удаления загрязнений
- Использование для дезинфекции диоксида хлора
- Применена установка производства и дозирования диоксида хлора Bello Zon[®]; с двумя дозировочными модулями, смонтированная в шкафу из нержавеющей стали

Преимущества у заказчика

- Сокращение расходов на свежую воду более чем на 40%
- Сокращение более чем на 40% расходов на дезинфектанты
- Исключение выделения запахов
- Снижение затрат на очистку сточных вод

Дезинфекция при многостадийной мойке



Применение: обработка салата

При реализации листового салата должна быть гарантирована надлежащая чистота поверхности листьев и их минимальное микробное загрязнение. Поверхности среза стеблей максимально подвержены микробному загрязнению и появлению коричневой окраски. При правильном использовании, этого можно избежать благодаря обработке продукта диоксидом хлора, не влияющего при этом на качество продукта.

Задача

- Удаление бактерий, спор и частиц земли
- Обеспечение длительного «дыхания» листьев
- Исключение обработки хлорсодержащими реагентами

Решение

- Использование диоксида хлора, как мощного дезинфектанта с широким спектром действия
- Эффективность действия независимо от величины pH
- Производство дезинфектанта непосредственно перед обработкой

Преимущества у заказчика

- Увеличение сроков хранения
- Привлекательный внешний вид продукции
- Низкие эксплуатационные расходы

Идеальная обработка. Идеальный вкус

ProMinent®

Обработка и дезинфекция воды для производства напитков



Передовые решения ProMinent в дозировании и водоочистке – Ваше конкурентное преимущество

Пиво: идеальные решения для получения идеального вкуса.

Качество воды, используемой в процессе пивоварения, является определяющим фактором для обеспечения оптимального срока годности и вкуса Вашего напитка. Начиная с обработки очищенной и отработанной воды и заканчивая машинами для безразборной мойки и ополаскивания, компания ProMinent предлагает различные решения для дезинфекции, оптимально подходящие для соответствующих процессов.

Система Bello Zon® CDLb представляет собой высокоэффективную и стабильную систему для производства диоксида хлора. Данная система обеспечивает надежную дезинфекцию, предотвращает образование биопленок, а также удаляет любые сформировавшиеся отложения, и все это достигается при использовании минимального количества химикатов. Многочисленные задачи могут быть решены при помощи всего одной системы.



Безалкогольные напитки: решения, обеспечивающие максимальную чистоту.

Безупречная чистота без какого-либо отрицательного влияния на аромат или вкус – наиболее важная цель дезинфекции при производстве безалкогольных напитков. Одной из основных целей нашей компании является исключение или максимальное сокращение образования побочных продуктов при обработке воды, применении машин для безразборной мойки или ополаскивания.

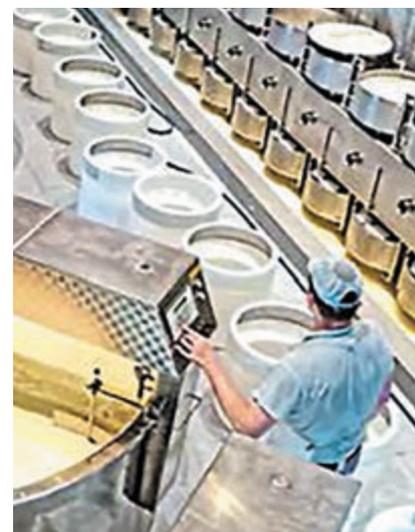
Для обработки поступающей воды, как правило, наиболее подходящим вариантом является дезинфекция посредством ультрафиолетового излучения. Высокоэффективная дезинфекция с помощью ультрафиолетового излучения достигается благодаря инновационным системам, таким как система Dulcodes LP производства нашей компании. Благодаря такому подходу, в конечном продукте исключается образование нежелательных химических остатков, при этом сохраняется аромат лимона. Отличный вкус и длительный срок хранения напитков, гарантируемые компанией ProMinent, удовлетворяют самые высокие требования потребителей.



Молочная продукция: надежная дезинфекция с минимальным содержанием хлоратов.

Молочная продукция должна строго соответствовать санитарно-гигиеническим стандартам. Начиная с поступающей воды и заканчивая дезинфекцией упаковки, благодаря нашим решениям обеспечивается максимальная безопасность и экономичность всех этапов процесса, при этом достигается отличное качество конечного продукта, в котором отсутствуют нежелательные побочные продукты.

В данном случае дезинфекция посредством электролиза является оптимальным выбором. С помощью системы дезинфекции посредством электролиза DULCO®Lyse Вы можете производить высокоэффективное дезинфицирующее вещество из таблетированной соли прямо на Вашем объекте. Минимальное содержание хлоратов в получаемом растворе дезинфектанта обеспечивает безвредный для здоровья процесс дезинфекции. Чрезвычайно низкое содержание хлоратов также свидетельствует о том, что система обеспечивает защиту от коррозии.



Передовые решения в дозировании и водоочистке

Только компании, имеющие четкое представление обо всех процессах дезинфекции могут предложить Вам наиболее подходящее решение

Наш многолетний опыт показывает, что для каждого производственного сегмента и каждой функциональной области процесса производства существует свой наиболее оптимальный способ дезинфекции. Наша компания является одним из тех немногих производителей, которые знакомы со всеми ключевыми процессами – именно поэтому мы можем предоставить Вам систему дезинфекции, которая наилучшим образом будет подходить для Ваших условий применения и соответствовать Вашим индивидуальным требованиям.

Системы дезинфекции на основе процесса электролиза **DULCO®Lyse**

В наши дни электролиз является одним из самых инновационных процессов дезинфекции. Система дезинфекции посредством электролиза **DULCO®Lyse** позволяет вырабатывать необходимое количество дезинфицирующего вещества **DULCO®Lyt 400** с крайне низким содержанием хлоратов прямо на Вашем объекте. Таким образом, достигается особенно надежный процесс дезинфекции, не представляющий вреда для здоровья и окружающей среды, и при этом обеспечивается оптимальная защита Вашего оборудования от коррозии. Так как в качестве сырья системой используется только таблетированная соль, это позволяет сократить расходы на обработку химикатов, кроме того, данная система выгодно выделяется в плане эффективности и экономичности на фоне традиционных систем дезинфекции.



Системы озонной дезинфекции **OZONFILT® Compact OMVa**

Основным преимуществом дезинфекции озоном является отсутствие побочных продуктов при ее осуществлении. Озонаторная система **OZONFILT® Compact OMVa** производства компании ProMinent является комплексной и полностью оборудованной системой для выработки и дозирования озона. Благодаря модульному исполнению и сборке из оптимально подобранных компонентов она обладает высокой степенью надежности и способности к изменению конфигурации в соответствии с требованиями пользователя. Помимо высокой степени надежности, наши системы озонирования не требуют частого технического обслуживания и больших эксплуатационных расходов.



Передовые решения в дозировании и водоочистке
► www.prominent.ru

Системы дезинфекции посредством диоксида хлора **Bello Zon® CDLb**

Длительная микробиологическая защита достигается благодаря «депо-эффекту», которым обладает диоксид хлора. Система **Bello Zon® CDLb** производства компании ProMinent представляет собой универсальное, надежное и экономичное решение для производства и дозирования диоксида хлора, оптимально подходящее для задач и требований наших клиентов, которое можно приобрести по приемлемой цене. Система **Bello Zon® CDLb** также доступна в комплектации с несколькими точками дозирования. Таким образом, при помощи одной системы может быть выполнено сразу несколько задач. В зависимости от выбранной конфигурации можно установить до 6 точек дозирования.

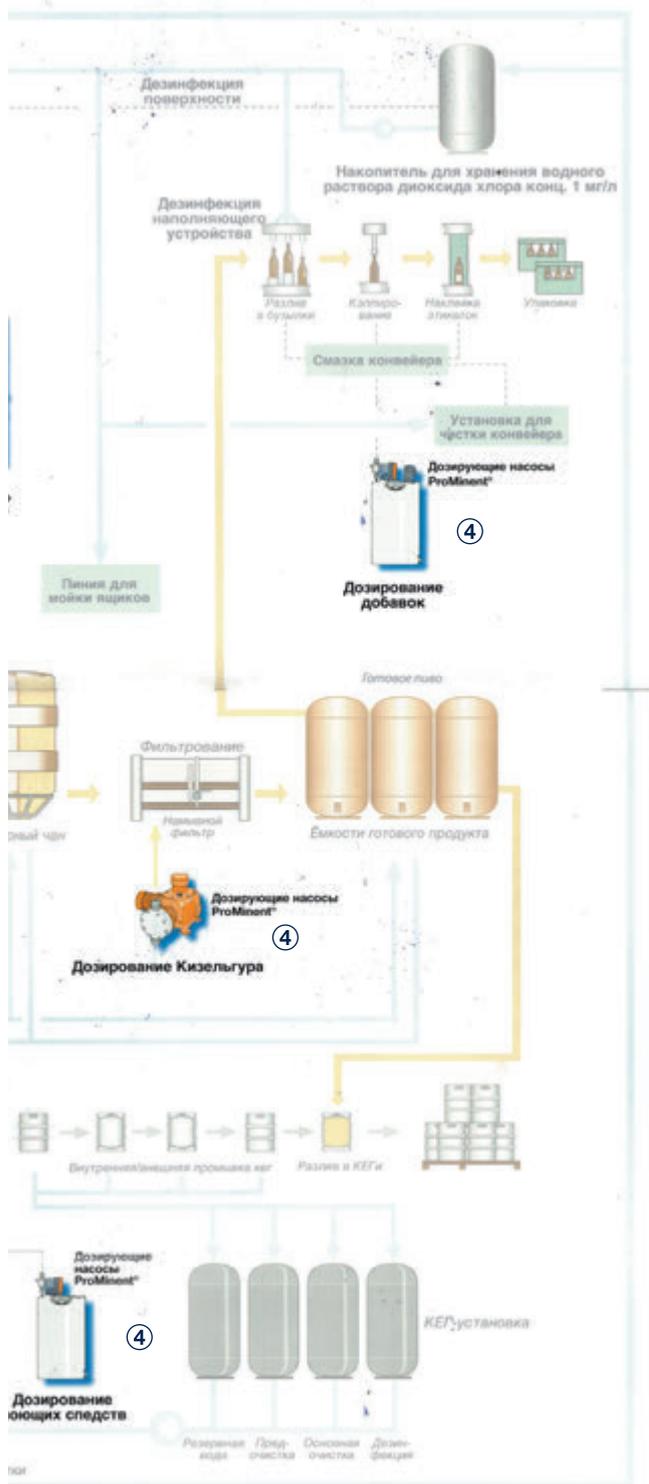


Системы дезинфекции посредством ультрафиолетового излучения **Dulcodes LP**

В области современной обработки воды метод дезинфекции посредством ультрафиолетового излучения является одним из самых безопасных и надежных. Кроме того, данный метод исключает использование реагентов. Благодаря нашей новой системе **Dulcodes LP UV** процесс дезинфекции посредством ультрафиолетового излучения вышел на новый уровень. Ее оптимизированный под поток реактор оснащен лампами высокой мощности - **Vario-Flux**, с регулируемой яркостью. Генерируемое им излучение в течение нескольких секунд автоматически изменяется в зависимости от условий эксплуатации. Регулируемость интенсивности излучения в данной системе обеспечивает эффективное энергопотребление и длительный срок службы. Преимуществом системы для дезинфекции посредством УФ излучения является ее экономичность.



Четкие концепции для снижения себестоимости



Применение оборудования ProMinent в производстве пива

ProMinent поставляет оборудование, устанавливаемое на технологические линии с учетом мировых требований к производству пива. Это гарантирует идеальный вкус напитка, а также эффективность процесса производства.

- 1 Система производства озона Bello Zon®
- 2 Система производства диоксида хлора Bello Zon®
- 3 Система обессоливания воды обратным осмосом Dulcosmose®
- 4 Безопасные и недорогие дозирующие насосы и дозирующие системы
- 5 Система смягчения воды
- 6 Система УФ-дезинфекции Dulcodes®
- 7 Оборудование для измерений DULCOMETR®: контроллеры и датчики для измерения pH, электропроводности, редокспонцеала, концентрации хлора и диоксида хлора
- 8 Многоцелевая распределительная система дозирования диоксида хлора
- 9 Полностью оборудованные емкости и системы для хранения

В ProMinent мы развиваем технологии, которые направлены на одно – приготовить пиво, которым люди могут наслаждаться.

Сравнительная таблица методов дезинфекции компании ProMinent

Метод	Электролиз	Диоксид хлора	Озон	УФ излучение
Сфера применения	Машины для безразборной мойки машины для ополаскивания, очищенная вода	Машины для безразборной мойки, машины для ополаскивания, очищенная вода, машины для мойки бутылок	Машины для ополаскивания, очищенная вода	Очищенная вода
Производственные ресурсы, необходимые для дезинфекции	Вода, электричество и хлорид натрия	HCl и NaClO ₂	Сухой воздух и электричество	Электричество
Зависит от величины рН	Очень высокий	Отсутствует	Низкий	Отсутствует
Остаточные действия в воде	Остаточный на протяжении многих часов	Остаточный на протяжении нескольких дней	Остаточный на протяжении нескольких минут	Не остаточный
Побочные продукты	Тригалометаны, хлорамины, хлорофенолы и другие абсорбируемые органические галогены	Хлорит	Бромат	Отсутствует
Преимущества	Не представляющая вреда для окружающей среды и здоровья экономичная дезинфекция, а также низкое содержание хлоратов.	Крайне высокая степень дезинфекции, максимальная эксплуатационная надежность, а также отсутствие примеси произведенного ClO ₂ , удаление биопленки	Техническое обслуживание небольшого объема, низкие эксплуатационные расходы, отсутствие побочных продуктов	Значительное снижение расходов на протяжении жизненного цикла, повышенное удобство эксплуатации, отсутствие вредных побочных продуктов



Передовые решения в дозировании и водоочистке

Компания ProMinent предлагает индивидуальные решения для дезинфекции в комплексе от одного поставщика.

Помимо широкого выбора дезинфекционных решений, компания ProMinent также предлагает любые другие компоненты, которые могут потребоваться для обеспечения бесперебойной работы Вашей системы. От инновационных дозирующих насосов до комплексных дозирующих систем, а также емкости для дозирования и хранения, контрольно-измерительное оборудование для экономичной и надежной эксплуатации.

Дозирующие системы DULCODOS® modular

Модульные, поставляемые в готовом для эксплуатации виде, дозирующие станции DULCODOS® являются гарантией точного дозирования химикатов и примесей. Благодаря модульному исполнению, а также сборке из стандартных компонентов, они совмещают в себе высокую степень надежности и рентабельности. Конфигурация станций может быть изменена исходя из особых требований наших клиентов.



Контрольно-измерительные технологии. Контрольно-измерительное оборудование DULCOMETER® и датчики DULCOTEST®

Точность и надежность датчиков и контрольно-измерительного оборудования являются определяющими факторами безопасного и эффективного дозирования химикатов. Компания ProMinent предлагает Вам технологии с оптимально подобранными компонентами, функциональные характеристики которых могут быть сконфигурированы в соответствии с условиями применения



Дозирующие насосы Delta®, Gamma/ X and Sigma

В ассортименте компании ProMinent имеются дозирующие насосы, подходящие для любых условий применения и любого диапазона эксплуатационных характеристик. Вы можете выбрать конфигурацию насосов в соответствии со своими особыми требованиями. В любом случае, такие характеристики, как высокий уровень надежности технологического процесса, прочность и эффективность, являются общими для всех насосов нашего производства.



Емкости для хранения химических реагентов

Компания ProMinent предлагает различные типы емкостей для безопасного хранения жидких химикатов. Помимо широкого выбора стандартных емкостей, мы можем изготовить изделия исходя из Ваших особых требований. Какую бы модель Вы бы не выбрали, все емкости полностью соответствуют стандартам международной сертификации по хранению реагентов.



Интервью

Востребовано самыми современными компаниями по производству безалкогольных напитков

Компания «Чистая Вода» (бренд «Норинга») была создана в Новосибирске в 1998 и имеет 2 производственных комплекса: в Новосибирске и Екатеринбурге, также компании принадлежит комплекс по производству минеральной газированной питьевой воды в Новосибирской области. С марта 2017 «Чистая Вода» входит в состав международной компании IDS Borjomi International. Бескомпромиссность и комплексный подход к качеству производимой продукции позволяет компании «Чистая Вода» быть лидером мирового уровня. Представитель ProMinent общался с Владимиром Александровичем Фроловым, инженером КИП и А, ООО «Чистая вода»:

Что вы думаете о решении ProMinent?

На нашем производстве установлены озонаторные установки ProMinent, а также дозирующие насосы Delta для подготовки питьевой воды. Немецкая техника работает надёжно, кроме того хочу отметить компактность решения.

В чем выгоды озонаторных установок ProMinent?

Главные плюсы этого немецкого оборудования – экономичность производства озона до 735 г/ч и эксплуатационная надежность. Можно избежать частого технического обслуживания, а если и возникают вопросы, то сервисная служба представительства ProMinent оперативно отвечает на все наши запросы.

Каковы главные преимущества насосов-дозаторов ProMinent?

Точность дозирующей техники ProMinent обеспечивает значительную экономию химических реагентов при решении сложных технических задач, а значит мы можем снижать затраты. Гибкое интуитивное управление насосами позволяет легко задать нужные параметры.

Безупречно работает на предприятиях пищевой промышленности в России и СНГ

Немецкое дозирующее оборудование ProMinent отлично зарекомендовало себя на многих промышленных предприятиях пищевой промышленности не только в России, но и за ее пределами. Представительство ProMinent в России и СНГ – ООО «ПроМинент Дозирующая техника» помимо дозирующего оборудования поставляет запасные части для дозирующих систем, гарантирует оперативную доставку, техническую поддержку, сервисное обслуживание, а также проводит онлайн консультации. Немногие производители предоставляют весь комплекс услуг от одной компании, в этом сила ProMinent. Надежность работы оборудования доказана 20-летним сроком безупречной службы на производственных предприятиях РФ и СНГ. В том числе оно установлено на промышленных площадках таких крупных производителей, как:

- Аква-Дон
- Акваника
- Бавария ГК
- Кока-Кола ЭйчБиСи Евразия
- Марс
- Милком
- Нальчикский халвичный завод
- ПепсиКо Холдингс
- САН ИнБев
- Святой Источник (IDS Borjomi Russia)
- Эфес



Передовые решения в дозировании и водоочистке

Сервисное обслуживание и техническая поддержка в России и СНГ



Сервисное обслуживание и техническая поддержка в России, Казахстане, Белоруссии, Узбекистане, Азербайджане, Киргизии и Таджикистане.

ООО «ПроМинент Дозирующая техника» является представительством компании ProMinent в России, Казахстане, Белоруссии, Узбекистане, Азербайджане, Киргизии и Таджикистане уже 20 лет. Вы можете воспользоваться услугами компании, даже если еще не являетесь нашим клиентом. Наше предпродажное обслуживание поможет Вам принять оптимальное решение в соответствии с Вашими индивидуальными требованиями. Также ООО «ПроМинент Дозирующая техника» оказывает комплексное послепродажное обслуживание в течение всего срока оборудования. Это максимально увеличит производительность приобретенного товара и минимизирует Ваши эксплуатационные расходы.

Каждый продукт обеспечивается своим сервисом:



Консультации, подбор оборудования



Ремонт



Пуско-наладка, шеф-монтаж



Обучение по монтажу и эксплуатации оборудования



Инженерные решения



Насосный аудит



Гидравлические испытания насосов

Региональные подразделения ProMinent в России и СНГ

ProMinent®



Центральный офис ProMinent в России и СНГ

125438, г. Москва,
Пакгаузное шоссе, д.6, 2-й этаж
+7 (495) 363-43-02
info@prominent.ru
www.prominent.ru

Региональное подразделение ProMinent в Северо-Западном федеральном округе России

196158, г. Санкт-Петербург,
БЦ «М-46», Московское шоссе,
д.46, офис 110
+7 (812) 336-36-67
spb@prominent.ru
Региональный представитель:
Цепков Иван Александрович

Региональное подразделение ProMinent, республика Татарстан

420095, г. Казань,
БЦ «Технополис», Химград,
ул. Восстание 100, офис 323
Моб. тел: +7 906 330-06-51
k.azimova@prominent.ru
Региональный представитель:
Азимова Карина Рашитовна

ООО «ПроМинент Дозирующая техника»

info@prominent.ru
www.prominent.ru

Региональное подразделение ProMinent в Уральском, Сибирском и Дальневосточном федеральных округах России

г. Новосибирск
+7 913 929-04-42
s.gaberkorn@prominent.ru
Региональный представитель:
Габеркорн Сергей Викторович

Региональное подразделение ProMinent в Южном, Северо-Кавказском федеральных округах России

344000, г. Ростов-на-Дону,
БЦ «Форум-2»,
пр. 50-летия Ростсельмаша,
д. 2-6/22, офис 105
Тел: +7 (863) 201-73-02
Моб. тел: +7 (918) 569-81-89
akobiz@prominent.ru
Региональный представитель:
Кобизь Андрей Анатольевич

Региональное подразделение ProMinent, республика Беларусь

г. Минск
Моб. тел: +375 (44) 735-27-49
a.kondratyuk@prominent.ru
Региональный представитель:
Кондратюк Андрей Витальевич

Региональное подразделение ProMinent в республике Казахстан

050056, г. Алма-Ата,
БЦ «Казжол»,
ул. Гоголя, 86, офис 324
Моб. тел.: +7-701-714-93-56
b.askarov@prominent.ru
Региональный представитель:
Аскарлов Берден Саинович

PM RU. Зак. 1018 Компания оставляет за собой право на технические изменения.