

Внутренняя обработка котла

- Превосходная защита от отложений оксидов металлов и коррозии;
- Оптимальный контроль за счет удельного соотношения натрия к фосфату;
- Простой в обращении жидкий состав.

Описание и применение

OptiSpurse HP5495 - щелочная смесь из фосфатов и полимерных диспергаторов. Буферная емкость средств определяется с помощью их удельного соотношения натрия к фосфату.

OptiSpurse HP5495 используется в котлах, которые питают водой высокого качества, например деминерализованной водой, пермеатом с обратного осмоса, конденсатом, и т.д. Отдельная подача поглотителя органического кислорода и нейтрализующих аминов может быть необходима для того, чтобы провести полную обработку бойлерной воды. Все составляющие компоненты OptiSpurse HP5495 перечислены в FDA 21CFR173.310 - добавки к котловой воде для использования в приготовление пара, контактирующего с пищевыми продуктами.

Описание проблемы

Вместе со спросом на питательную воду высокого качества для котлов, увеличивается риск образования коррозии. Основными загрязнителями обычно являются железо и оксиды меди. Отложения железа очень пористые и эта пористая структура благоприятствует образованию коррозии.

Котловая вода через отложения попадает на поверхность труб. Поскольку вода быстро поглощает тепло, пар выходит через отложения. Если в котловой воде присутствует гидроксид натрия, то он может начать постепенно концентрироваться под отложением. Это может привести к появлению коррозии под отложениями.

Защита коррозии

OptiSpurse HP5495 борется с коррозией двумя этапами:

Первый этап уменьшает количество мест, где может скапливаться каустик, сводя к минимуму отложение оксидов металлов на поверхности труб котла. OptiSpurse HP5495 контролирует отложение оксидов металлов с помощью синтетического полимера. Этот полимер высоко эффективен для покрытия и диспергирования оксидов железа и меди. Когда их частицы попадают в котел, они остаются мелко-диспергированными в котловой воде и не прилипают к металлической поверхности оборудования.

Во-вторых, фосфатный буфер нейтрализует любые частицы свободного каустика в котловой воде, чтобы снизить риск образования коррозии.

Согласно теории поддержания фосфатного режима, pH котловой воды должен поддерживаться на уровне между 9.2 и 10.2. Все добавленные фосфаты естественным образом преобразуются в HPO_4^{2-} в котле; Пока в котловой воде содержится достаточное количество HPO_4^{2-} , любой свободный гидроксид будет нейтрализован согласно этой химической реакции



Способ применения и способ дозирования

Точка подачи

OptiSpurse HP5495 следует подавать в корпус котла. В качестве альтернативы, его можно подавать в линию питательной воды для бойлеров после регулировки температуры. Свяжитесь с вашим местным представителем SUEZ для определения конкретных условий для вашей системы, чтобы найти подходящую точку подачи продукта.

Расход дозирования

Необходимо дозировать достаточное количество средства, чтобы поддерживать рекомендуемый уровень содержания остаточных фосфатов в котловой воде. Продукт разработан для определенных условий эксплуатации. Расход подачи зависит от рабочего давления, скорости теплопередачи и качества питательной воды.

Разведение

OptiSpurse HP5495 можно подавать в чистом или разбавленном виде в любой желаемой концентрации с деминерализованной водой или конденсатом. Если продукт подается напрямую в корпус котла, то его необходимо разбавить.

Общие параметры

Физические характеристики OptiSpurse HP5495 указаны в документе «Паспорт безопасности материалов». Копию этого документа можно получить, отправив запрос.

Информация об упаковке

OptiSpurse HP5495 - это жидкая смесь, которая доступна для заказа в разных кастомизированных контейнерах, разными способами доставки. Обратитесь к вашему представителю SUEZ, чтобы узнать подробности