


Комплексные решения для компаний ВОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

Непревзойденное качество, производительность и надежность немецкого оборудования для очистки воды

- 
- Оксидация/перексидация (озонирование)
 - Нейтрализация (коррекция pH)
 - Дезинфекция (хлорирование)
 - Обессоливание (фильтрация)
 - Флотационная очистка (полимеры)
 - Удаление привкусов, запахов, микрозагрязнений (активированный уголь)

Сделано
в
Германии!



Преимущества оборудования и решений ProMinent



Надежность и экономичность: система контроля состояния многослойной мембраны из PTFE (или из нержавеющей стали) со встроенным перепускным клапаном, защитой от превышения давления, а также адаптированные решения для жидкостей с динамической вязкостью до 100 000 мПа·с. Все эти конструктивные решения обеспечивают отличную работоспособность оборудования ProMinent в самых тяжёлых и агрессивных внешних средах (при давлении до 3000 бар)



Высочайшая точность дозирования до +/-0,5%: экономит реагенты и гарантирует более высокое качество конечной продукции



Модульное исполнение: до 6 дозирующих головок с разной производительностью на 1 электродвигателе, что позволяет гибко и эффективно использовать ресурсы



100% безопасность: соответствие международным стандартам EX, API 674, API 675, DIN, ASME, IP 66, ATEX, EAC



Низкие эксплуатационные и энергозатраты: увеличенный межсервисный интервал и контроль крутящего момента электродвигателя позволяют экономить до 20% потребляемой электроэнергии, по запросу заказчика производится расчёт



Эргономичность: унификация насосов, нет необходимости дополнительно тратить время на обучение по эксплуатации новинок, интуитивно понятный русскоязычный интерфейс, plug&play («включил и работай»)



Индивидуальность: более 1 млн. модификаций насосов, установок, аксессуаров, контроллеров, специальные решения по требованиям заказчика



Полный дистанционный контроль: DULCOnneX ProfiBus, ProfiNet, CANopen, Bluetooth



Компактность: оборудование ProMinent не требует больших площадей и имеет минимальные габаритные размеры в сравнении с большинством других производителей



Передовые решения в водоочистке и дозировании prominentru.ru

В России ProMinent предоставляет дополнительные выгоды более 20 лет



Расширенная гарантия до 5 лет предоставляется собственной технической службой ProMinent



Техническое сопровождение: профессиональные рекомендации по подбору и эксплуатации оборудования ProMinent и других компаний



Аудит оборудования для водоочистки и дозирования с целью продления его срока службы и повышения эффективности



Гидравлические испытания насосов производительностью до 600 л/ч при давлении до 100 бар, с выдачей протокола испытаний



Сопровождение проектов: шефмонтаж и пусконаладка от производителя



Наличие востребованного ассортимента запчастей и комплектующих на складе в Москве за счет регулярных поставок из Европы, что в 4 раза сокращает сроки поставок на локальном рынке



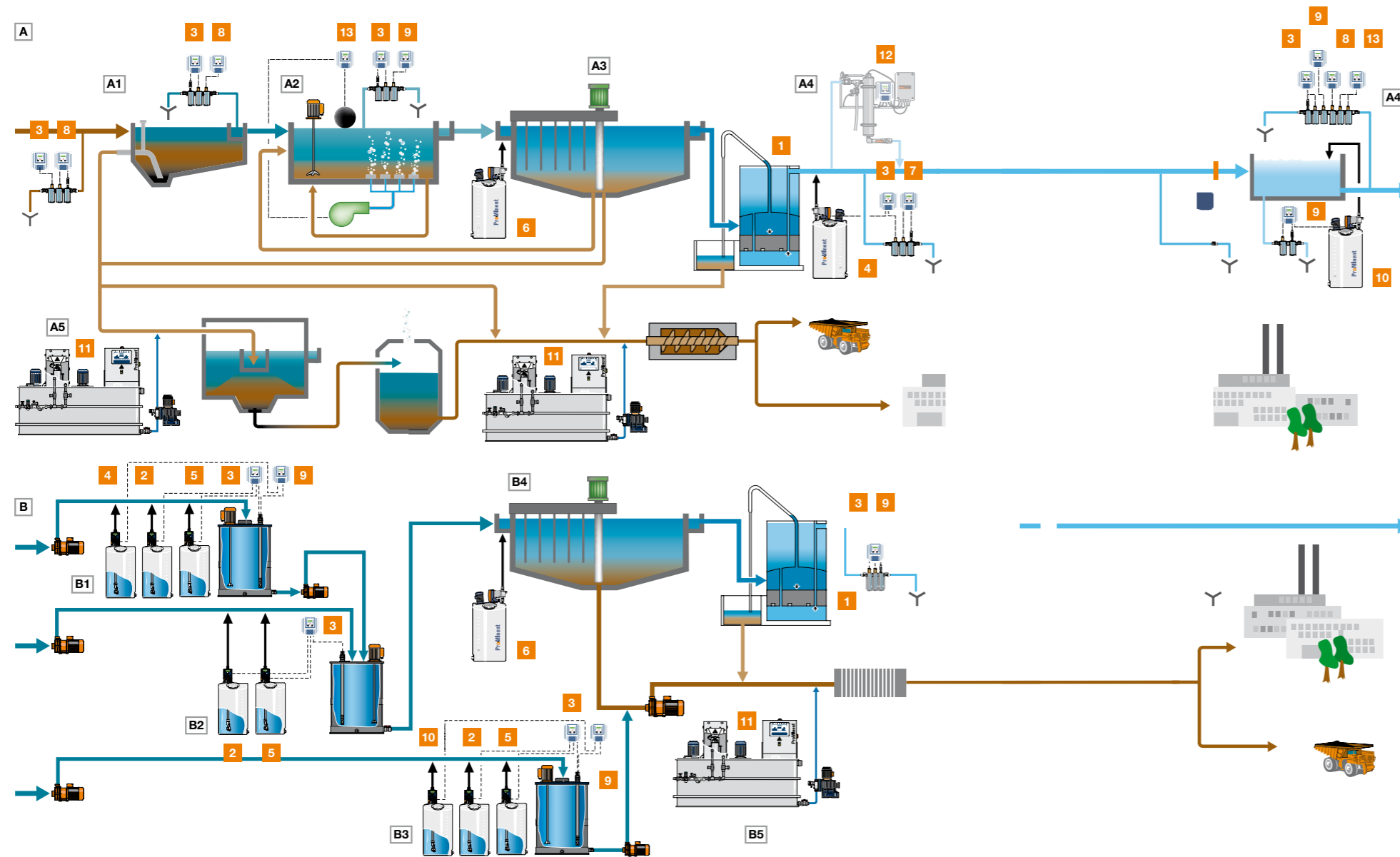
Обучение: вебинары, семинары по эксплуатации в соответствии с индивидуальными пожеланиями заказчика, обучающие видеоролики, электронная площадка тренингов E-Academy на русском языке



Передовые решения в водоочистке и дозировании prominentru.ru

Схема очистки СТОЧНЫХ ВОД

- | | | | |
|--|---|---|-------------------------------------|
| A Станция очистки городских сточных вод | A3 Доочистка сточных вод | B Очистка промышленных сточных вод | B3 Удаление примесей хромата |
| A1 Предварительная очистка вод | A4 Дезинфекция / удаление примесей | B1 Обеззараживание цианида | B4 Осаждение/седиментация |
| A2 Этап биологической очистки | A5 Биохимическая очистка | B2 Нейтрализация pH | B5 Биохимическая очистка |



Современные технологии очистки сточных вод должны максимально соответствовать не только производственным требованиям, но и быть экологичными. Оптимально спроектированный процесс обработки сточных вод гарантирует максимальную производительность и высокую степень очистки конечного продукта, в том числе экономит все виды ресурсов компании.

Прогрессивный подход к очистке сточных вод

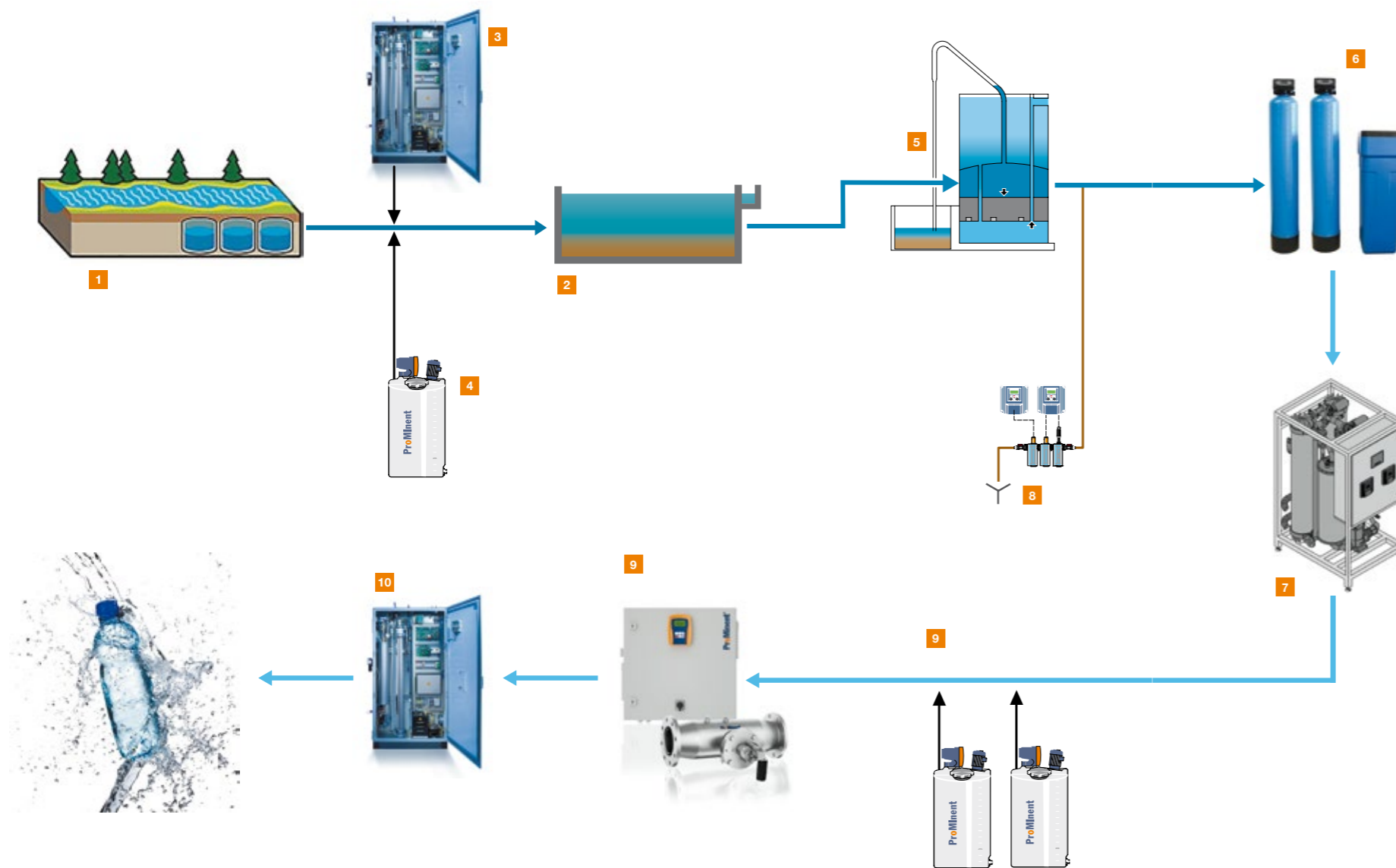
В зависимости от видов сточных вод и сферы их дальнейшего использования (муниципальное или промышленное) применяются физические, химические или биологические методы обработки. ProMinent предлагает комплексные решения очистки стоков с соблюдением экологических нормативов:

- контроль и дозирование кислот/щелочей для нейтрализации pH
- контроль содержания кислорода в аэрационных резервуарах муниципальных очистных сооружений
- контроль и дозирование восстановителей/окислителей для дезинфекции технологической воды, содержащей хромат или цианид, например, дозирование хлорида железа для осаждения фосфатов
- дозирование раствора полиэлектролита для оптимальной флокуляции осадочных загрязняющих веществ
- удаление осаждаемых загрязняющих веществ в гравитационном фильтре
- обезвоживание осадка путем дозирования полиэлектролита
- опреснение технической воды методом обратного осмоса
- контроль и дозирование дезинфицирующих средств в резервуарах после очистки с уничтожением избытка дезинфицирующего средства перед сбросом сточных вод

- | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|---|---|
| 1 Гравитационный фильтр INTERFILT SK | 2 Станция дозирования серной кислоты ProMinent | 3 Датчики измерения pH DULCOMETER / DULCOTEST | 4 Станция дозирования свободного хлора ProMinent | 5 Станция дозирования каустической соды ProMinent | 11 Дозирующая система для приготовления раствора Ultramat | 12 Система УФ-дезинфекции Dulcodes – альтернатива химической дезинфекции | 13 Станция измерения / контроля растворенного кислорода DULCOMETER / DULCOTEST |
| 6 Станция дозирования хлорида железа (III) ProMinent | 7 Станция измерения / контроля общего содержания хлора DULCOMETER / DULCOTEST | 8 Станция измерения электролитической проводимости DULCOMETER / DULCOTEST | 9 Станция измерения окисления-восстановления DULCOMETER / DULCOTEST | 10 Станция дозирования сульфита натрия ProMinent | | | |

Кристалльно чистая питьевая вода в каждом доме!

Схема очистки **питьевой** воды



- 1 Источник воды – река, пруд, скважина
- 2 Контактный резервуар
- 3 Озонатор OZONFILT OZMa
- 4 Станция дозирования хлора DULCODOS (DSBa)
- 5 Песочный фильтр серии INTERLIFT SK
- 6 Фильтр умягчитель, фильтр угольный
- 7 Установка обратного осмоса DULCOMOSE BW
- 8 Обработка ультрафиолетом DULCODES A
- 9 Узел дозирования DULCODOS (DSWb)
- 10 Озонатор OZONFILT OZVb

Высокотехнологичное оборудование для надежной и безопасной дезинфекции

ProMinent разрабатывает комплексные решения водоочистки с применением всех известных современных методов – электролиз, диоксид хлора, УФ - излучение, озон и установки обратного осмоса. Каждая наша технология многократно выверена и протестирована:

- установки для получения озона линейки OZONFILT имеют ряд преимуществ – надежный и безопасный способ обеззараживания, нет побочных эффектов, низкие эксплуатационные затраты
- установки обратного осмоса ProMinent. Эти системы гарантируют практически 100% уничтожение всех вирусов и вредных примесей в питьевой воде. Например, установку для обратного осмоса Dulcosmose® Vaureihe BW можно конфигурировать по вашим требованиям, выбирать интенсивность фильтрации, настраивать нужную вам производительность плюс установка проста в обслуживании
- установки УФ-обеззараживания линейки Dulcodes. Помимо минимальных затрат при монтаже, оборудование Dulcodes возможно быстро дооснастить, а также получать сведения по всем важным параметрам качества воды через интернет, не выходя из офиса

Здесь приведен краткий обзор по решениям ProMinent в сфере водоподготовки. Получить индивидуальную консультацию или подобрать оборудование по вашим требованиям можно по телефону +7 (495) 363-43-02, а также по электронной почте info@prominent.ru

Обзор оборудования ProMinent для компаний водного хозяйства

Установки и системы ProMinent для обеззараживания воды



Установка для получения озона OZONFILT® OZMa

Описание: установка OZONFILT OZMa предназначена для получения озона, рабочий газ воздух или кислород подается под давлением в аппарат для получения озона.

Технические характеристики: производительность по озону 70–735 г озона/ч

Преимущества:

- автоматизированное производство озона, абсолютно не зависящее от колебаний напряжения электросети и давления
- генератор с практически неограниченным сроком службы



Установка для получения диоксида хлора Bello Zon® CDKc

Описание: установка Bello Zon CDKc используется для непрерывного производства, дозирования и контроля диоксида хлора с концентрированными химическими веществами

Технические характеристики: 8–12000 г диоксида хлора/ч, макс. Максимальный расход обрабатываемой воды при вводимой дозе 0,2 мг/л ClO₂ может составить 60000 м³/ч

Преимущества:

- эффективная эксплуатация благодаря производству, дозированию и контролю ClO₂ с помощью единственной установки
- максимальная эксплуатационная надежность и степень очистки полученного ClO₂ за счет всей гидравлической обвязки из тефлона и 5 блокировок, обеспечивающих безопасность работы.



Установка УФ-обеззараживания Dulcodes LP

Описание: установка УФ-обеззараживания Dulcodes LP широкого спектра применения для эффективной и надежной дезинфекции воды.

Технические характеристики: расход до 523 м³/ч. Снижение расходов на жизненный цикл благодаря долговечным высокопроизводительным излучателям Vario-Flux с низким потреблением энергии и высокой мощностью УФ излучения. Возможность вертикального или горизонтального монтажа и свободного выбора положения фланца.

Преимущества:

- уникальная система динамического нагрева излучателя позволяет всего за несколько секунд адаптировать мощность излучения к изменяющимся значениям потока и температуры
- максимальная пропускная способность при минимальном количестве излучателей и минимальной потере давления



Мембранная электролизная установка CHLORINSITU® III

Описание: электролизные установки типа CHLORINSITU® III вырабатывают гипохлорит натрия с концентрацией ок. 25 г/л, с минимальным захватом поваренной соли (при выходе 85%). Может использоваться для дезинфекции питьевой воды, сточной воды, технологической воды, воды для плавательных бассейнов, в башенных охладителях. Прочная, безопасная и экономичная установка для обработки воды с применением поваренной соли.

Технические характеристики: производительность хлора 100 – 10 000 г/ч хлора

Преимущества:

- высочайшая эксплуатационная надежность благодаря тому, что установка работает без давления
- раствор гипохлорита натрия с низким содержанием хлорида и хлората и высокой концентрацией хлора (25 г/л свободный хлор)

Системы измерения и контроля ProMinent для анализа качества жидкости



IP 67,
IP 66

Контроллер DULCOMETER® diaLog DACb

Описание: контроллер DULCOMETER diaLog (DACb) – универсальное, компактное устройство для очистки воды в бассейнах, а также промышленной, технической и питьевой воды.

Технические характеристики: измеряемые параметры: pH, редокс, хлор, диоксид хлора, хлорит, бром, проводимость, надуксусная кислота, перекись водорода, озон, растворенный кислород и фтор. Регулирование: два измерительных и регулирующих канала, каждый с независимым 1-сторонним ПИД регулятором.

Преимущества:

- индивидуальная адаптация к разным условиям эксплуатации, например, суточный режим работы
- в базовую версию входят два измерительных и регулирующих канала, наглядный дисплей



IP 65

Система измерения и контроля DULCOTROL® Waste Water

Описание: компактная станция измерения и регулирования DULCOTROL® Waste Water применяется для водоочистки сточных вод.

Технические характеристики: В зависимости от модификации: максимальное давление — 1 бар/3 бар/6 бар, расход — 15...40 л/ч/ 40...65 л/ч/ 300...500 л/ч. Максимальная температура среды — до 65 °С, температура окружающей среды: +5...50 °С. Электропитание: 90–240 В, 50/60 Гц.

Преимущества:

- измерение всех основных химических параметров в процессе водоочистки
- широкий диапазон применения
- возможность поставки без датчиков или отдельного заказа типа датчика и диапазона измерения



Потенциометрические датчики DULCOTEST®

Датчики pH и редокс-датчики DULCOTEST® выполняют все задачи, начиная с решения простых задач водоочистки, заканчивая применением в промышленных технологических процессах в агрессивных условиях.

Датчики мутности DULCOTEST®

Описание: измерение мутности с помощью DULCOTEST® DULCO® turb C: компактный измерительный прибор, который работает на основе нефелометрии, имеет большие пределы измерения мутности и разные исполнения для соответствия нормам ISO и EPA, а также с или без функции автоматической очистки.

Преимущества:

- пределы измерения 0–1 000 NTU



Система измерения и контроля DULCOTROL® Drinking Water / F&B

Описание: компактная станция измерения и регулирования DULCOTROL® Drinking Water/ F&B для очистки питьевой воды, специально разработана для пищевой промышленности.

Технические характеристики: в зависимости от модификации: давление — 1 бар/3 бар/6 бар, расход — 15...40 л/ч/ 40...65 л/ч, максимальная температура среды: до 65 °С, температура окружающей среды: +5...50 °С. Электропитание: 90–240 В, 50/60 Гц

Преимущества:

- измерение всех основных химических параметров в процессе водоочистки
- широкий диапазон применения
- возможность поставки без датчиков или отдельного заказа типа датчика и диапазона измерения

Установки и системы ProMinent для приготовления растворов и растаривания, емкости для хранения и транспортировки реагентов



Дозирующая установка Ultramat® ULFa (проточная установка)

Описание: установка Ultramat ULFa разработана для полностью автоматического приготовления полимерных растворов, применяется при очистке питьевой воды и сточных вод, при обезвоживании осадка.

Технические характеристики: обработка жидких полимеров (0,05–1,0%) и порошкообразных полимеров (0,05–0,5%), расход до 10 000 л/ч.

Преимущества:

- удобный интерфейс управления с отображением рабочих положений всех элементов установки
- ввод концентрации раствора пользователем, а также калибровка дозатора порошка и насоса для подачи жидкого концентрата
- установки могут быть поставлены с дополнительными узлами разбавления рабочего раствора, что позволяет увеличить их производительность ещё в несколько раз.



Tomal® Big Bag станция растаривания

Описание: готовые модульные установки применяются для опорожнения и дозирования больших объемов сыпучих, возможна поставка системы с многвинтовым дозирующим устройством

Технические характеристики: рама 1570 x 1300 x 2540 мм (Ш x Д x В). Регулирование высоты до 2040 мм, разгрузочное устройство служит для приемки и разгрузки мягкого контейнера до 1000 кг. 30-литровый буферный резервуар служит для передачи сыпучего вещества в транспортер

Преимущества:

- многоснековые дозаторы Tomal® для безопасного опорожнения биг-бэгов без пыли и для точного дозирования сыпучих веществ
- сертифицировано в соответствии с SS-EN ISO 9001



Двухъярусная установка Ultramat® ULDa

Описание: установка дозирования Ultramat® ULDa является автоматической установкой для подготовки полиэлектrolитов. Её можно применять везде, где необходимо автоматическое смешивание синтетических полимеров для приготовления полимерных растворов, используемых в качестве коагуляторов.

Технические характеристики: расход до 2000 л/ч. Обработка жидких полимеров (0,05–1,0%) и порошкообразных полимеров (0,05–0,5%). Большое количество вариантов для специфических видов применения, электрическая мешалка.

Преимущества:

- свежий и созревший полимер не смешивается
- ввод концентрации раствора пользователем, а также калибровка дозатора порошка и насоса для подачи жидкого концентрата
- гидроаппаратура с расходомером и комплектом арматуры для воды раствора



Емкости для хранения и транспортировки реагентов

Описание: емкости для хранения и транспортировки реагентов совместимы с дозирующим оборудованием и могут быть спроектированы индивидуально. Соответствуют международным допускам (KVV, VLAREM и KIWA). Подходят для установки в закрытых помещениях и на открытом воздухе.

Преимущества:

- Полезный объем до 1500 л

Насосы для дозирования любых жидкостей от микролитров до сотен литров в час



Мембранный дозирующий насос с моторным приводом Beta®

Описание: универсальный соленоидный мембранный насос для дозирования жидких реагентов, экономичный, защищенный от перегрузок.

Технические характеристики: производительность: 0,74–32 л/ч при давлении 2–25 бар.

Внешнее управление контактами с нулевым потенциалом с повышением и понижением импульсов для связи с имеющимися датчиками сигналов от 64:1 до 1:64. Опциональное внешнее управление через 0/4–20 мА и контакты с нулевым потенциалом с повышением и понижением импульсов в отношении от 32:1 до 1:32. Широкий диапазон подключаемого напряжения 100–230 В, 50/60 Гц.

Преимущества:

- практически неизнашиваемый соленоидный привод
- стойкий к агрессивным средам благодаря сочетанию материалов – как ПП, ПВХДФ, акриловое стекло, ПТФЭ и нержавеющая сталь
- простая настройка производительности дозирования с помощью длины и частоты хода



Мембранный дозирующий насос Gamma / XL

Описание: надёжный мембранный дозирующий насос с соленоидным приводом и обновленным интуитивно понятным интерфейсом. Применяется в химической, пищевой промышленности, для дезинфекции питьевой и сточной воды.

Технические характеристики: производительность: 8–80 л/ч при давлении 2–25 бар. Дисплей с выводом основных показателей, в том числе информации по требуемым запчастям, встроенный таймер, диапазон регулирования хода 1: 40 000

Преимущества:

- возможность сетевого подключения CAN bus, Wi-Fi
- автоматическая запись до 300 событий



Магнитный мембранный дозирующий насос Gamma / X

Описание: электромагнитный мембранный насос-дозатор с защитой от перегрузок и обновленным интуитивно понятным интерфейсом. Может использоваться для непрерывного дозирования небольших количеств вещества, начиная прим. с 1 мл/ч.

Технические характеристики: производительность: 2,3 мл/ч–45 л/ч при давлении 2–25 бар, точность дозирования до 2%. Материалы дозирующей части: ПП, Акрил, PVDF, PTFE, Нержавеющая сталь (1.4404), материалы уплотнений: PTFE, EPDM, FKM

Сигнализация разрыва мембраны, широкий набор систем связи (Profibus, ProfiNET, CANopen, Bluetooth), система управления на русском языке.

Преимущества:

- система OptoDrive
- встроенный таймер
- диапазон регулирования хода в час: от 1 до 12000



IP 65

Мембранный дозирующий насос Concept Plus B

Описание: соленоидный насос-дозатор Concept Plus B применяется в водоподготовке в бассейнах, а также в химической и пищевой промышленности.

Технические характеристики: производительность: 0,74–23 л/ч при давлении 1,5–16 бар. Гибкое регулирование производительности за счет управления длиной и частотой хода. Исполнение дозирующей головки с ручным воздушным клапаном. Высокая точность дозирования

Преимущества:

- практически неизнашивающийся соленоидный привод
- тефлоновая мембрана
- включены необходимые для гидравлического подключения аксессуары – Plug&Play

15 лет безупречной работы оборудования ProMinent на ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга»

Насосы для дозирования любых жидкостей от микролитров до сотен литров в час



Мембранный дозирующий насос с моторным приводом Sigma / X

Описание: интеллектуальные насосы-дозаторы с моторным приводом (контрольного типа) – Sigma / X, устанавливают новые критерии надежности и эффективности.

Технические характеристики: производительность: 21-1040 л/ч при давлении 4-16 бар. Точность дозирования ±2%. Запатентованная многослойная предохранительная мембрана с сигнализацией аварии. Встроенный перепускной клапан, встроенный журнал сохраняет до 300 событий, меню на русском языке, информация о ЗИПе в меню, большой ЖК-экран с подсветкой.

Преимущества:

- энергосбережение повышено на 20%
- защита от превышения давления
- встроенный таймер
- PROFIBUS®, CANopen, Bluetooth, WLAN, DULCOnneX
- система Opto Drive

Мембранные, гидравлические мембранные, поршневые насосы-дозаторы Макро / 5

Описание: мембранные, гидравлические мембранные или поршневые насосы-дозаторы предназначены для работы в самых тяжелых условиях при больших нагрузках.

Технические характеристики:

- производительность M5Ma (механический мембранный насос): 1540–4000 л/ч при давлении 4 бар
 - производительность M5Na (гидравлический мембранный насос): 450–6108 л/ч при давлении 6–25 бар
 - производительность M5Ka (поршневой дозирующий насос): 38–6014 л/ч при давлении 6–320 бар
- Точность дозирования: ±0,5%–2% в зависимости от модификации насоса.
Предлагаются многочисленные варианты приводов.

Преимущества:

- модульное исполнение
- возможно установить до 4-х блоков дозирования, в том числе с разной производительностью



IP 55,
API 675

Гидравлический мембранный дозирующий насос Hydro / 2

Описание: гидравлический мембранный насос-дозатор Hydro / 2 соответствует самым строгим требованиям к безопасности.

Технические характеристики: производительность: 3–72 л/ч при давлении 25–100 бар. Точность дозирования: ±1%. Длина хода: 15 мм, диапазон регулирования хода: 0–100 %. Многослойная мембрана из ПТФЭ. Встроенный гидравлический перепускной и воздушный клапан. Контактующие со средой материалы: ПВДФ, ПТФЭ+25 % уголь, нержавеющая сталь 1.4571, хастеллой С.

Преимущества:

- многослойная мембрана из ПТФЭ с сигнализацией разрыва мембраны
- модульное исполнение



IP 55,
API 675

Передовые решения в водоочистке и дозировании prominentru.ru

Государственное унитарное предприятие «Водоканал Санкт-Петербурга» обеспечивает услугами водоснабжения и канализования жителей Петербурга в количестве 5,3 миллиона человек, а также десятки тысяч предприятий и организаций города. В ведении петербургского водоканала находятся также городские фонтаны и общественные туалеты города, строительство и эксплуатация стационарных снегоплавильных пунктов. Среднесуточная подача питьевой воды в Петербурге за 2018 год составила 1540,3 тыс. м³. Представитель немецкой компании задал вопросы о работе оборудования ProMinent главному технологу «Водоканал Санкт-Петербурга», Татьяне Михайловне Портновой:

Что вы думаете о решении ProMinent?

Оборудование ProMinent позволяет комплексно и гибко подходить к вопросу управления технологическими процессами при производстве питьевой воды на нашем предприятии. Более 15 лет станции дозирования гипохлорита натрия ProMinent безупречно эксплуатируются на водоканале. Следует отметить, что речь идет о самом ответственном этапе очистки – обеззараживании. Кроме того, «Водоканал Санкт-Петербурга» имеет положительный опыт использования анализатора концентрации значимого показателя качества воды – активного хлора. Также, немецкое оборудование зарекомендовало себя как надежное и недорогое в техническом обслуживании.

Каковы главные преимущества оборудования ProMinent?

Во-первых, это поставка оборудования для очистки воды от одного производителя. Во-вторых, высокое немецкое качество техники, не требующей постоянного внимания со стороны эксплуатационных служб, и оперативное сервисное обслуживание специалистами ProMinent. В-третьих, экономия реагентов и низкая стоимость электроэнергии.

Позволила ли эта система сократить расходы?

Правильно было бы сказать, что решение ProMinent позволило минимизировать затраты за счёт точности дозирования и достоверности аналитических измерений. Сегодня совершенно невозможно было бы говорить о создании интеллектуальных систем управления без оснащения производственных процессов «умными» исполнительными механизмами и системами контроля. ProMinent обеспечивает современный подход к решению производственных задач, где в основе заложено самое главное – безопасность водоснабжения.



Дозирующая станция ProMinent, выполненная на основе насосов-дозаторов Sigma, ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга»

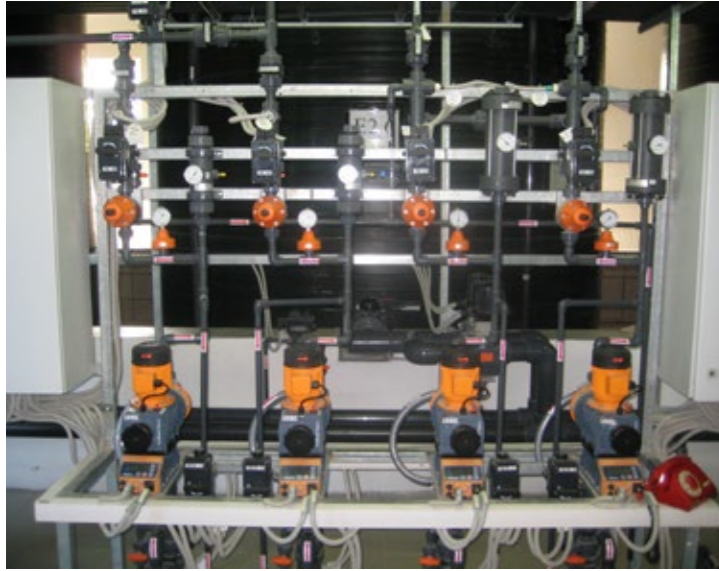


Передовые решения в водоочистке и дозировании prominentru.ru

Технологии ProMinent на крупнейших водоканалах

АО «Мосводоканал» — крупнейшая водная компания в России

МУП АГО «Ангарский Водоканал»



Объект: АО «Мосводоканал» (5 станций)
Задача: перевод системы дезинфекции воды с жидкого хлора на гипохлорит натрия (разбавление, дозирование)
Объем обработанной подаваемой воды: 6,3 млн м³/сутки

Решение: разработана и внедрена система приема, хранения, дозирования и контроля обеззараживания гипохлоритом натрия. Оборудование ProMinent работает на Московском Водоканале с 2007 года со 100% загрузкой, с минимальным количеством отказов за все время эксплуатации. Управление осуществляется сигналами по шине ProfiBus. Используются емкости ProMinent под гипохлорит натрия объемом 90 м³.

Объект: МУП АГО «Ангарский Водоканал»
Задача: перевод системы дезинфекции воды с жидкого хлора на гипохлорит натрия (разбавление, дозирование)

Решение: разработана и внедрена технология дозирования, хранения и контроля обеззараживания гипохлоритом натрия. Оборудование ProMinent работает с 2009 года со 100% загрузкой и минимальным количеством отказов за все время эксплуатации. Качество воды соответствует всем нормативам, управление насосами-дозаторами осуществляется частотными преобразователями. Используются емкости ProMinent под гипохлорит натрия объемом 20 м³.

Технологии ProMinent на крупнейших водоканалах в России

МУП «Водоканал», г. Волжский



Объект: МУП «Водоканал», г. Волжский

Задача: перевод системы дезинфекции воды с жидкого хлора на гипохлорит натрия (разбавление, дозирование)

Решение: разработана и внедрена система приема, хранения, дозирования и контроля обеззараживания гипохлоритом натрия. Оборудование ProMinent работает с 2008 года со 100% загрузкой с минимальным количеством отказов за все время эксплуатации, система полностью автоматизирована, управление насосами-дозаторами осуществляется частотными преобразователями. Используются емкости ProMinent под гипохлорит натрия объемом 11,3 м³.

ProMinent проводит гидравлические испытания насосов в России

Мы проводим гидравлические испытания насосов производительностью до 600 л/ч при давлении до 100 бар на испытательных стендах, аттестованных производителем. Услуга распространяется как на новое оборудование, так и на насосы после ремонта. Результаты испытаний подтверждаются протоколом испытаний с выдачей рекомендаций по эксплуатации.

Мы оказываем услугу

- быстро: выдача протоколов испытаний в течение 1-2 рабочих дней
- экономично: стоимость ниже в 3-4 раза по сравнению с такими же испытаниями за рубежом
- наглядно: заказчик может присутствовать при тестировании
- профессионально: испытания проводятся инженерами производителя
- системно: консультируем по эксплуатации и подбору комплектов расходных материалов

Гидравлические испытания насосов включают

- испытание на максимальное давление
- испытание производительности насосов при разном давлении и по разным точкам
- определение фактической точности дозирования насоса

Как заказать услугу?

Напишите на info@prominent.ru, и мы ответим в течение 1 рабочего дня!

Стенды для испытаний насосов с производительностью до 600 л/ч при давлении до 100 бар и с производительностью до 75 л/ч при давлении до 40 бар



ProMinent в России



Центральный офис
Москва
Тел.: +7 (495) 363-43-02

**Сибирский
федеральный округ**
г. Новосибирск
Тел.: + 7 (913) 929 -04-42

**Северо-Западный
федеральный округ**
г. Санкт-Петербург
Тел.: +7 (812) 336-36-67

**Республика
Татарстан**
г. Казань
Тел.: +7 (906) 330-06-51

info@prominent.ru
prominentru.ru